

Classification des charges selon "AGMA"

Applications

FONCTIONNEMENT en heures/jour			
	3h/jour	10h/jour	24h/jour
AERO REFRIGERANTS	-	-	-
AGITATEURS			
liquides à densité variable	II	II	II
liquides et solides	II	II	II
liquides purs	I	I	II
semi-liquides, densité variable	II	II	II*
AGRO ALIMENTAIRE			
cuisseurs de céréales	I	I	II
hache betteraves	II	II	II
hache viandes	II	II	II
pétrins	I	II	II
extrudeuses	I	II	III
ALIMENTATION (dispositif d')			
alternatif	III	III	III*
disques	I	I	II
tablier	I	II	II
tapis	I	II	II
vis	I	II	II
ARBRE DE TRANSMISSION			
charges à chocs modérés	I	II	II
charges à chocs sévères	III	III	III*
charges constantes	I	I	II
ARGILE (industrie de)			
machines à briquettes	III	III	III*
machines de traitement	II	II	II
malaxeurs	II	II	II
presses à briques	III	III	III*
BENNES BASCULANTES	III	III	
BOIS (industrie du)			
<i>alimentation de :</i>			
scies en série	III	III	III*
profileuses	II	II	III
raboteuses	II	II	III
tronçonnage	II	II	III
chaînes	II	II	III
commande du plateau	I	II	III
conveyeurs principaux	I	II	III
conveyeurs des billes	III	III	III*
conveyeurs manège de retour	I	II	III
conveyeurs brûleur	I	II	III
conveyeurs à déchets	I	II	II
conveyeurs de planches	III	III	III*
conveyeurs de transfert	I	II	III
<i>dispositif :</i>			
d'inclinaison de raboteuse	I	II	III
de virage de billes	III	III	III*
écorceuse, alimentation	II	II	III
écorceuse entraînement principal	III	III	III*
entraînement de galet	III	III	III*
<i>halage de billes :</i>			
incliné	III	III	III*
à puits	III	III	III*
<i>scies à tronçonner :</i>			
à chaîne	II	II	III
alternative	II	II	III
tables de triage	I	II	III
tabliers support de billes	III	III	III*
tambours d'écorage	III	III	III*
tour à dérouler	-	-	-
<i>transferts :</i>			
à boggies	I	II	III
à chaînes	I	II	III
BRASSERIES, DISTILLERIES			
chaudières, service continu			II
cuisseurs, service continu			II
cuves à brasser, sce continu			II
embouteilleuses	I	I	II
<i>trémies de détartrage :</i>			
à démarrages fréquents	II	II	III
BROYEURS			
minerais	III	III	III*
pierres	III	III	III*
BROYEURS A MARTEAUX	III	III	III*
BROYEURS ROTATIFS			
broyeurs à barres	III	III	III*
broyeurs à boulets	III	III	III*
broyeurs à galets	III	III	III*
CAOUTCHOUC (industrie du)	II	II	II
boudineuse de chambre à air			

FONCTIONNEMENT en heures/jour			
	3h/jour	10h/jour	24h/jour
broyeurs (2 ou plus)	II	II	II*
calandres	II	II	II*
extrudeuses	II	II	III
machines à façonner les feuilles	I	II	II*
mélangeurs	III	III	III*
CLARIFICATEURS	I	I	II
CLASSEURS, TRIEURS	I	II	II
COMPRESSEURS			
à lobes	I	II	II
centrifuges	I	II	II
CONVOYEURS (chargés ou alimentés uniformément)			
à bande	I	I	II
à chaînes	I	I	II
à écaillies	I	I	II
à godets	I	I	II
à palettes métalliques	I	I	II
à vis	I	I	II
d'assemblage	I	I	II
de four	I	I	II
CONVOYEURS (chargés ou alimentés non uniformément)			
<i>service sévère :</i>			
à bande	II	II	II
à chaînes	II	II	II
à écaillies	II	II	II
à godets	II	II	II
à palettes métalliques	II	II	II
à rouleaux	I	I	II
à vis	II	II	II
alternatifs	III	III	III*
d'assemblage	II	II	II
de four	II	II	II
vibreurs	III	III	III*
évacuateur	I	I	-
COUTEAUX A CANNES	II	II	III
CRIBLES			
rotatifs	I	II	III
lave gravier avec circulation d'eau	I	I	II
DRAGUES			
commandes secoueurs	III	III	III*
commandes têtes haveuse	III	III	III*
commandes crible	III	III	III*
conveyeurs	I	II	II
pompes	I	II	II
tambours enrouleurs câbles	I	II	-
treuils de manœuvre	II	II	-
treuils de service	II	II	-
DIRECTION (véhicule)	II	II	II
ELEVATEURS			
décharge centrifuge	I	I	II
décharge par gravité	I	I	II
escaliers mécaniques	I	II	III
<i>godets:</i>			
charge continu	I	I	II
charge sévère	II	II	II
charge uniforme	I	I	II
monte-matériaux	III	III	-
ENROULEURS	-	-	-
FILTRES	I	II	III
FOURS			
sécheurs, refroidisseurs	I	II	II
tonneaux de dessablage	III	III	III*
GRUES ET LEVAGE			
translation de chariot	-	-	-
translation de pont	-	-	-
treuils à benne	-	-	-
treuils de levage	-	-	-
GUINDEAUX, CABESTANS	II	II	II*
IMPRIMERIE (presses d')	I	I	II
MACHINES A EMBALLER			
empileuses	II	III	III
enveloppeuses	I	I	II
MACHINES A LAVER			
à tambour	II	II	II
réversibles	II	II	II
MACHINES OUTILS			
entraînement principal	I	II	II
entraînement auxiliaire	I	I	II
poinçonneuses (à engrenage)	III	III	III*
raboteuses planes	III	III	III*

FONCTIONNEMENT en heures/jour			
	3h/jour	10h/jour	24h/jour
rouleaux à cintrer	II	II	II
taraudeuses	II	III	III*
cisailles	III	III	III
MALAXEURS			
à densité constante	I	I	II
à densité variable	I	II	II
bétonnières, service continu	I	II	II
bétonnières service intermittent	I	I	-
METALLURGIQUE (industrie)			
bancs d'étréage, chariot	III	III	III*
bancs d'étréage, cde principale	III	III	III*
<i>conveyeur de table :</i>			
un sens de marche	I	II	III
inversions de marche	III	III	III
enrouleuses de fil	I	II	II
enrouleuses de tôle	I	II	II
entraînement rouleaux écartement	III	III	III*
lignes de refendage	II	II	III
filières à fil, aplatisseuses	II	II	III
profileuses	III	III	III*
rouleaux de séparation	-	-	-
rouleaux de séchage	-	-	-
PAPIER (industrie du)			
aérateurs	-	-	-
agitateurs, mélangeurs	I	II	II
bobineuses	I	I	II
calandres	I	II	II
conveyeurs	I	II	II
conveyeurs à billes	III*	III*	III*
coupeuses, plaqueuses	I	II	II
cuves à blanchir	I	II	II
cylindres	I	II	II
fouetteurs de feutre	III*	III*	III*
laveuses, épaisseuses	I	II	II*
écorceuses (mécaniques)	III	III	III
machines à pulpe, dévidoirs	I	II	II
pilons à pulpe	II	II	II*
presses	I	II*	II*
rouleaux d'aspiration	I	II	II*
sécheuses	I	II	II*
stockeurs de pâte à bois	I	II	II
tambours d'écorage	III	III	III*
tendeurs de feutre	I	II	II
POMPES			
<i>alternatives:</i>			
simple effet multi-cylindres	I	II	II
centrifuges	I	I	II
doseuses	I	II	II*
<i>rotatives:</i>			
à engrenages	I	I	II
à lobes, à palettes	I	I	II
STATIONS D'EPURATION			
aérateurs de surface	III	III	III
aérateurs type canard	III	III	III
dégrilleurs	I	I	II
pompes à vis	I	II	III
TEXTILE			
bobineuses (sauf tambour)	I	II	II
calandres	I	II	II
calandres de foulardage	I	II	II
cardeuses, fileuses	I	II	II*
commandes d'alignement	-	-	-
encolleuses	I	II	II
essoreuses, calandreuses	II	II	II
laineuses	I	II	II
laveuses	I	II	II
foulons au savon	I	II	II
machines à teinter	I	II	II
métiers à tricoter	-	-	-
<i>machines de finition toile :</i>			
laveuses, élargisseuses	I	II	II
sécheuses, calandres	I	II	II
machines de préparation du fil:			
métiers à tisser	II	III	III
métiers à filer	I	I	II
sécheuses	I	II	II
trémies de chargement	II	II	II
VENTILATEURS	-	-	-

* : Ces classes supposent des conditions minimales et normales. Pour tenir compte des variations pouvant intervenir dans les conditions de charge, il est recommandé que ces applications soient soigneusement étudiées avant de faire la sélection.

- : Consulter Leroy-Somer